

ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКА 825ES (Нижнекамск)

Описание:

Высокоударопрочный полистирол, предназначен для экструдирования и термоформования. Используется в производстве промышленной упаковки термоформованием с глубокой вытяжкой и получения многослойного профилированного листа изделия экструдированием. Возможно изготовление марки 825ES в фреоностойком исполнении.

Химическое название: Поли(этиленбензол) ударопрочный

Эмпирическая формула: $(C_8H_8^* C_4H_6)_N$

Технические условия: ТУ 2214-126-05766801-2003

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Показатель текучести расплава, г/10 мин., при 200°C на 5 кг нагрузки	4,0 ±1,0	ASTM D 1238/A
Температура размягчения по Вика, °C, не ниже	92,0	ASTM D 1525/A
Прочность при растяжении, МПа, не менее	21,0	ASTM D 638M
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	1800	ASTM D 638M
Относительное удлинение, %, не менее	45,0	ASTM D 638M
Ударные свойства по Гарднеру, Дж, не менее	12,0	ASTM D 3029/G
Ударные свойства по Изоду, с надрезом, Дж/м, не менее	96,0	ASTM D 256/A
Прочность при изгибе, МПа, не менее	45,0	ASTM D 790/I
Модуль эластичности, МПа, не менее	2200	ASTM D 790/I
Глянец под углом 60°, не менее	63,7	ASTM D 523
Массовая доля остаточного стирола, %, не более	0,05	ГОСТ 15820 или Fina LAB 1/34-1/35

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Бумажные или полиэтиленовые мешки, специализированные мягкие контейнеры из полипропиленовой ткани.

Транспортировка: Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Продукт, упакованный в мягкие контейнеры, может транспортироваться в открытом подвижном составе.

Хранение: В крытом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее, чем на 5 см и от отопительных приборов не менее, чем на 1 м, в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.