

ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
МАРКА 825Е (Нижнекамск)**Описание:**

Высокоударопрочный полистирол для экструдирования и термоформования. Используется в производстве промышленной упаковки термоформованием с глубокой вытяжкой и получения многослойного профилированного листа экструдированием.

**Химическое название:** Поли(этиленбензол) ударопрочный

**Эмпирическая формула:**  $(C_8H_8 * C_4H_6)_N$

**Технические условия:** ТУ 2214-126-05766801-2003

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Показатель текучести расплава, г/10 мин., при 200°C на 5 кг нагрузки	3,0 ±1,0	ASTM D 1238/A
Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	92,0	ASTM D 1525/A
Прочность при растяжении, МПа, не менее	21,0	ASTM D 638M
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	1800	ASTM D 638M
Относительное удлинение, %, не менее	45,0	ASTM D 638M
Ударные свойства по Гарднеру, Дж, не менее	12,0	ASTM D 3029/G
Ударные свойства по Изоду, с надрезом, Дж/м, не менее	96,0	ASTM D 256/A
Прочность при изгибе, МПа, не менее	45,0	ASTM D 790/A
Модуль эластичности, МПа, не менее	2200	ASTM D 790/A
Глянец под углом 60°, не менее	50,0	ASTM D 523
Массовая доля остаточного стирола, %, не более	0,05	ГОСТ 15820 или Fina LAB 1/34-1/35

**Форма выпуска:** Гранулы.

**Упаковка:** Бумажные или полиэтиленовые мешки, специализированные мягкие контейнеры из полипропиленовой ткани.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Продукт, упакованный в мягкие контейнеры, может транспортироваться в открытом подвижном составе.

**Хранение:** В крытом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее, чем на 5 см и от отопительных приборов не менее, чем на 1 м, в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.