

**ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
МАРКА 825 (Нижнекамск)****Описание:**

Высокоударопрочный полистирол для литья под давлением. Способность к формованию с ускоренными циклами с минимальными напряжениями дает исключительное свойство - сохранение ударной прочности. Используется в производстве таких изделий, как: корпуса бытовой техники, игрушки, пенопласт и в других изделиях, требующих высокий глянец.

**Химическое название:** Поли(этиленбензол) ударопрочный

**Эмпирическая формула:**  $(C_8H_8 * C_4H_6)_N$

**Технические условия:** ТУ 2214-126-05766801-2003

<b>ПОКАЗАТЕЛЬ</b>	<b>ЗНАЧЕНИЕ</b>	<b>МЕТОД ИСПЫТАНИЙ</b>
Показатель текучести расплава, г/10 мин., при 200°C на 5 кг нагрузки	7,5 ±1,5	ASTM D 1238/A
Температура размягчения по Вика, °C, не ниже	84,0	ASTM D 1525/A
Прочность при растяжении, МПа, не менее	15,0	ASTM D 638M
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	1500	ASTM D 638M
Относительное удлинение, %, не менее	40,0	ASTM D 638M
Ударные свойства по Гарднеру, Дж, не менее	12,0	ASTM D 3029/G
Ударные свойства по Изоду, с надрезом, Дж/м, не менее	96,0	ASTM D 256/A
Прочность при изгибе, МПа, не менее	37,0	ASTM D 790/A
Модуль эластичности, МПа, не менее	2000	ASTM D 790/A
Глянец под углом 60°, не менее	80,0	ASTM D 523
Массовая доля остаточного стирола, %, не более	0,05	ГОСТ 15820 или Fina LAB 1/34-1/35

**Форма выпуска:** Гранулы.

**Упаковка:** Бумажные или полиэтиленовые мешки, специализированные мягкие контейнеры из полипропиленовой ткани.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Продукт, упакованный в мягкие контейнеры, может транспортироваться в открытом подвижном составе.

**Хранение:** В крытом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее, чем на 5 см и от отопительных приборов не менее, чем на 1 м, в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.